

高强度螺栓

FROMO®公司自公司成立起即着手高强度和超高强度螺栓的研究，并整理了一套严格的设计、制造高强螺栓的质量保证手段。并为众多客户解决了高强度联接的难题，同时我们从结构设计、制造工艺、检验手段上总结了良好的经验。

特殊的材料、专业的工艺、认真的态度是 FROMO®公司高强度螺栓的品质保障。



1、参数的确定

与客户充分沟通，确定详细的技术参数。

2、螺栓螺母设计

2.1 根据客户提供的技术参数，结构的力学特性确定螺栓的结构，并确定是否需要紧配或超紧配。结果送客户确认。

2.2 对螺栓进行设计计算。

主要控制点：

2.2.1 材料的选择，充分考虑使用工况（受力、温度、湿度等）、工艺过程。

2.2.2 关键部位的强度计算。

2.2.3 安装、拆卸的手段的确定。

2.2.4 复杂零件进行特殊分析。

将计算结果送客户确认、评定。

3、螺栓螺母的制造：

3.1 制定过程控制程序。

3.2 编制制作工艺。

充分考虑制作过程中影响产品内在因素的工序，并避免此类工序。

3.3 内在质量的检验步骤安排的合理性。



屈服强度>900MPa 的螺栓

4、螺栓螺母的检验：

4.1 制定详细检验程序。

4.2 严格控制原材料的化学成分和机械性能。

4.3 准备相应的测量工具。对非标量器具必须进行计量标定。

4.4 进行相应的检查试验。

4.5 无损检查、硬度检查的实施。

4.6 零部件进行 100%的标识、标记。

5、性能测试：

根据不同的情况进行性能试验、拆装试验。

6、服务和培训：

根据客户的需要进行技术服务和使用培训。

